



HOJA DE INSTRUCCION NUMERO
004

Nombre del Equipo:

**PULIDORA METALGRÁFICA CMS METROLOGY
M-2 PREGRINDING MACHINE**

Elaborado por:

Aprobado por:
Dr. Andrés López Velázquez

Fecha de
aprobación:

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL EQUIPO:

La pulidora es utilizada para dar el acabado final a la superficie objeto de estudio, haciendo uso de lijas y paños especializados. La máquina es durable, y muy conveniente para el mantenimiento, integra un motor de corriente continua sin escobillas, al ser usada, sólo tendrá que sustituir el disco abrasivo o disco de pulido, se puede realizar una variedad de muestras para esmerilado grueso, esmerilado fino, trituración seca y húmeda, pulido, así sucesivamente varios procesos.



Pulidora
Metalográfica

FUNCIONAMIENTO:

La etapa del pulimento es ejecutada en general con paños macizos colocados sobre platos giratorios circulares, sobre los cuales son depositadas pequeñas cantidades de abrasivos, en general diamante industrial en polvo fino o bien en suspensión, con granulometrías como por ejemplo de 10, 6, 3, 1, y 0,25 micras.

INSTRUCCIONES DE USO

- Verifique la alimentación adecuada para el equipo 120V/220V C.A.
- Coloque la lija adhesiva con la que iniciará el trabajo
- Abra la válvula de agua para lubricar el pulido
- Coloque la probeta en el porta-disco
- Después de un tiempo considerable (a criterio del propio usuario) para el desbaste y/o pulido de la probeta
- De ser necesario repita el procedimiento para obtener un mayor desbaste

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

- No abrir demasiado la válvula de agua, ya que un exceso de agua dañará la lija adhesiva
- Tratar de que el proceso de pulido sea uniforme

Parámetros técnicos	
Diámetro del disco	230mm
Velocidad de rotación del disco	450rev/min
Diámetro del papel abrasivo	200mm
Motor	YC7124(370W, 220V)
Dimensiones	700×600×280mm
Peso neto	48kg